



Hecho bajo



### >> Utilización (\*)

Este tipo de guante se utiliza generalmente para trabajos intermedios entre el guante tipo americano y el guante fino de cabra o de cordero. Logra una buena destreza a la vez que una buena protección general incluso en medio húmedo. Agricultores, mantenimiento de espacios verdes, artesanos, ordenanzas, transporte, logística, mudanzas, arboricultura, horticultura, industria forestal, manipulación en medio húmedo, floricultura. etc.

### >> Características técnicas

- ✓ **Montaje:** Tipo «conductor». Montaje «americano». Dorso con elástico de ajuste en la muñeca. Pulgar en forma de ala.
- ✓ **Materia:** Cuero todo flor bovino. Con tratamiento especial hidrófugo.
- ✓ **Color:** beige.
- ✓ **Tallas:** 8, 9, 10, 11.
- ✓ **Embalaje:** Caja de 100 pares. Paquete de 10 pares.



### >> Principales ventajas

- ✓ Buena flexibilidad y confort habitual de la flor.
- ✓ El recorte por máquina de las diferentes piezas que constituyen el guante permite asegurar una total regularidad de las dimensiones.
- ✓ Fiabilidad y resistencia del cuero natural.
- ✓ El tratamiento especial hidrófugo permite mantener la gran flexibilidad del cuero incluso en medio húmedo.
- ✓ Selección especial de flor bovino muy resistente, flexible y confortable.
- ✓ Fabricación certificada ISO 9001.

### >> Conformidad

Este guante ha sido probado de acuerdo con las normas europeas siguientes :

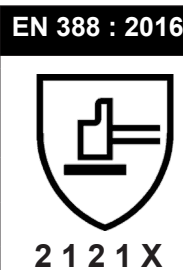
- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Guantes de protección. Requisitos generales para los guantes.
- **EN 388 : 2016.** Guantes de protección. Protección contra los riesgos mecánicos.

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** Europeo relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II.** Examen UE de tipo (**módulo B**) expedido por **SGS.** Organismo notificado **n°0120 / 0598.**

Descargue la declaración de conformidad de la UE en: <http://docs.singer.fr>



EN 388: 2016. Guantes de protección contra riesgos mecánicos.							
Datos mecánicos	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Niveles	
Información sobre los niveles	1	2	3	4	5	▼	
Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-	2	
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Resistencia al rasgado (en newtons)	10	25	50	75	-	2	
Resistencia al a perforación (en newtons)	20	60	100	150	-	1	
Resistencia al corte (N) (según EN ISO 13997) (Prueba TDM)	Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F	Nivel
	2	5	10	15	22	30	X



«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.

