



### >> Utilización (\*)

Este tipo de guante se utiliza generalmente para trabajos intermedios entre el guante tipo americano y el guante fino de cabra o de cordero. Logra una buena destreza a la vez que una buena protección general.

Agricultores, mantenimiento de espacios verdes, artesanos, ordenanzas, transporte, logística, mudanzas, etc.

### >> Características técnicas

- ✓ **Montaje:** Tipo «conductor». Montaje «americano».
- ✓ **Materia:** Cuero todo flor bovino.
- ✓ **Otros:** Índice de una pieza. Vivo rojo.  
Dorso con elástico de ajuste en la muñeca.  
Refuerzo costuras, pulgar y entrededos en cuero.  
Pulgar en forma de ala.
- ✓ **Color:** amarillo.
- ✓ **Tallas:** 8, 9, 10 y 11.
- ✓ **Embalaje:** - caja de 100 pares.  
- paquete de 10 pares.



Hecho bajo

ISO 14001

ISO 9001



### >> Principales ventajas

- ✓ Buena flexibilidad y confort habitual de la flor. Fiabilidad y resistencia del cuero natural.
- ✓ El recorte por máquina de las diferentes piezas que constituyen el guante permite asegurar una total regularidad de las dimensiones.
- ✓ Índice vuelto.
- ✓ Refuerzo de cuero en los lugares (costuras) frágiles.
- ✓ La producción certificada ISO 9001 / ISO 14001 garantiza la fiabilidad / regularidad de la producción y el control del impacto ambiental.

### >> Conformidad

Este guante ha sido probado de acuerdo con las normas europeas siguientes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Guantes de protección. Requisitos generales para los guantes.
- **EN 388 : 2016.** Guantes de protección. Protección contra los riesgos mecánicos.

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425 Europeo** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II.**  
Examen UE de tipo (**módulo B**) expedido por **INTERTEK**, organismo notificado **nº0362**.



EN 388: 2016. Guantes de protección contra riesgos mecánicos.								
Datos mecánicos	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Niveles		
Información sobre los niveles						▼		
Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-	2		
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1		
Resistencia al rasgado (en newtons)	10	25	50	75	-	1		
Resistencia al a perforación (en newtons)	20	60	100	150	-	1		
Resistencia al corte (N) (según EN ISO 13997) (Prueba TDM)	Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F	Nivel	
	2	5	10	15	22	30	X	

«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.

