



PYROVET
COLECCIÓN

350 gm²



Hecho
bajo

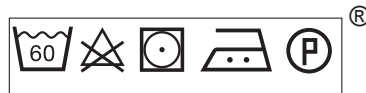


>> Utilización (*)

Recomendado para las técnicas de soldadura manual con leve formación de proyección y gotitas, por ejemplo, soldadura con gases, soldadura TIG, soldadura MIG, micro soldadura con plasma, soldadura blanda, soldadura por puntos, soldadura MMA, electrodo con revestimiento de rutilo, y para el funcionamiento de máquinas como por ejemplo aparatos de oxicorte, aparatos de corte por fusión plasma, aparato de soldadura eléctrica por resistencia, aparatos para proyección térmica, soldadura encima de un banco de trabajo.

>> Características técnicas

- ✓ Prendas de protección retardantes de flamas.
- ✓ Tejido ignífugo 350 gm².
98% algodón, 2% materia antiestática.
- ✓ Manguito de protección 40 cm.
- ✓ Ajuste elástico en el puño.
- ✓ Ajuste con tiras autoadherentes en el codo.
- ✓ Color azul.
- ✓ **Envase** : - caja de 100 pares.
- bolsa de 10 pares.



®

Principales ventajas

- ✓ Tejido suave y muy cómodo.
- ✓ Práctico y ligero.
- ✓ La sujeción elástica asegura un buen mantenimiento de los equipos sin presión excesiva.

>> Conformidad

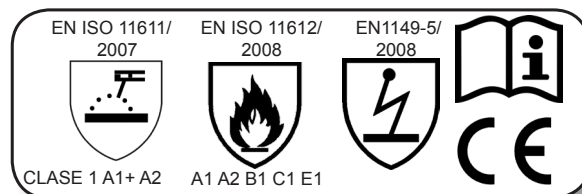
Este equipo de protección ha sido probado según las siguientes normas europeas:

- **EN ISO 11611: 2007**. Ropa de protección utilizada durante el soldeo y procesos afines. **Clase 1-A1**.
- **EN ISO 11612: 2008**. Ropa de protección. Ropa de protección contra el calor y la llama. **A1 A2 B1 C1 E1**.
- **EN 1149- 5: 2008**. Ropas de protección. Propiedades electrostáticas.
Parte 5: Requisitos de comportamiento de material y diseño.

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** sobre los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II**.

Certificado de examen UE de tipo entregado por **AITEX**. Organismo notificado n° **0161**.

Descargue la declaración de conformidad de la UE en: <http://docs.singer.fr>



Este producto debe ser llevado con la chaqueta **VALPA** y el pantalón **PISA** o el buzo **COSTA** para proporcionar el nivel de protección adecuado. Además, dependiendo de la actividad prevista, se proporcionarán otros equipos complementarios para proporcionar la protección necesaria para las demás partes del cuerpo expuestas: guantes, zapatos, gafas o pantalla de soldador...

 **INOTTEC**

SINGER® 
safety

EN ISO 11611: 2015.
ROPA DE PROTECCIÓN UTILIZADA DURANTE EL SOLDEO Y PROCESOS AFINES.



CLASE 1 A1+ A2

UTILIZACIÓN PREVISTA

(Criterios de selección relativos al proceso de soldadura y condiciones ambientales)

Clase 1 - recomendado para las técnicas de soldadura manual con leve formación de proyección y gotitas, por ejemplo, soldadura con gases, soldadura TIG, soldadura MIG (con corriente débil), micro soldadura con plasma, soldadura blanda, soldadura por puntos, soldadura MMA, electrodo con revestimiento de rutilo, y para el funcionamiento de máquinas como por ejemplo aparatos de oxicorte, aparatos de corte por fusión plasma, aparato de soldadura eléctrica por resistencia, aparatos para proyección térmica, soldadura encima de un banco de trabajo.

Propagación limitada de la llama según los métodos de prueba **A1+ A2** de **EN ISO 15025: 2017**.

EN ISO 11612: 2015.
ROPA DE PROTECCIÓN.
ROPA DE PROTECCIÓN CONTRA EL CALOR Y LA LLAMA



A1 A2 B1 C1 E1

NOTA

Las prendas de vestir deben llevarse con el fin de proteger el cuerpo del portador contra el calor y las flamas. En caso de salpicaduras accidentales de líquidos químicos o inflamables sobre las prendas, conviene que el portador retire inmediatamente estos artículos y se asegure que los líquidos químicos o inflamables no hallan entrado en contacto con la piel.

Las prendas deben a continuación ser limpiadas o ser puestas fuera de servicio.

En caso de salpicaduras de metal fundido, el usuario deberá abandonar inmediatamente el lugar de trabajo y retirar la prenda.

En caso de salpicaduras de metal fundido, la prenda, si se usa junto a la piel, no puede eliminar todos los riesgos de quemaduras

Propagación limitada de la llama según los métodos de prueba **A1+ A2** de **EN ISO 15025: 2017**.

Nivel de rendimiento	Intervalo de valores HTI ^a 24	
	min.	max.
B1	4,0	<10,0
B2	10,0	<20,0
B3	20,0	

^a HTI (índice de transmisión de calor) definido en la ISO 9151

Nivel de rendimiento	Factor de transmisión de calor RHTI ^a 24	
	min.	max.
C1	7,0	<20,0
C2	20,0	<50,0
C3	50,0	<95,0
C4	95,0	

^a RHTI (índice de transmisión de calor radiante) definido en la ISO 6942

Nivel de rendimiento	Proyección de hierro fundido	
	min.	max.
E1	60	<120
E2	120	<200
E3	200	



EN 1149-5: 2008.

Ropas de protección. Propiedades electrostáticas.

Parte 5: Requisitos de comportamiento de material y de diseño



INFORMACIÓN A CERCA DE LAS PROPIEDADES ELECTROESTÁTICAS

La persona que lleva la prenda de protección de disipación electroestática debe estar en contacto con la tierra de manera apropiada. La resistencia entre la persona y la tierra debe ser de menos de $10^8 \Omega$ calzando zapatos adaptados; la prenda de protección de disipación electroestática no debe ser retirada en presencia de atmósferas inflamables o explosivas ni durante la manipulación de sustancias inflamables o explosivas; la prenda de disipación electro-estática no debe utilizarse en atmósferas ricas en oxígeno sin el previo acuerdo del ingeniero responsable de la seguridad; el rendimiento de disipación electroestático de esta prenda puede alterarse por el portador y el uso, el lavado y una eventual contaminación; la prenda de protección de disipación electroestática debe cubrir de manera permanente todos los materiales no disipadores durante un uso normal (incluyendo flexiones y movimientos).

PRUEBA Tejido ignífugo 350 gm ² . 98% algodón, 2% material antiestático. Color azul.	Resultado
EN 1149-1 : Resistencia superficial $\leq 2.5 \times 10^9 \Omega$	Conforme

PRODUCTOS RELACIONADOS



COSTA



PISA



VALPA



PYROCAG



MS1190



51WELD



ETNA

