



>>Uso (*)

Recomendado para las técnicas de soldadura manual con ligera formación de proyección y gotas, por ejemplo, soldadura con gas, soldadura TIG, soldadura MIG, micro-soldadura plasma, soldadura por puntos, soldadura MMA, electrodo revestido de rutilo.

Recomendado para las técnicas de soldadura manual con grandes proyecciones de metales, por ejemplo la soldadura MMA (electrodo revestido básico o electrodo revestido de celulosa), soldadura MAG (con CO² o mezcla de gases), soldadura MIG (con corriente elevada) soldadura al arco con hilo revestido autoprotegido, corte por fusión plasma, calibrado, oxicorte, proyección térmica. Estas prendas están previstas para la protección el contacto eléctrico accidental y de corta duración.

(Más información y solicitudes: consulte la hoja adjunta con el producto)

>> Características técnicas

- ✓ Manguitos soldador de protección.
- ✓ Cuero serraje bovino.
- ✓ Longitud útil: 40 cm (+/- 2 cm).
- ✓ Elástico de ajuste a los dos extremidades.
- ✓ Cosido con hilo de aramida.
- ✓ Color: natural (gris).
- ✓ Envase: - caja de 20 pares.
- paquete de 5 pares.



>> Ventajas

- ✓ Cuero de calidad, flexible y resistente.
- ✓ Buena sujeción del equipo durante la utilización.
- ✓ Con hilo de aramida para una excelente resistencia de las costuras.

>> Conformidad

Este producto de protección ha sido probada de acuerdo con las normas europeas siguientes:

- **EN ISO 13688: 2013.** Ropa de protección. Requisitos generales.
- **EN ISO 11611: 2007.** Ropa de protección utilizada durante el soldeo y procesos afines.

Certificado de examen UE de tipo (módulo B) expedido por **INTERTEK**. Organismo notificado n°0362.

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** sobre los equipos de protección individual (EPIs). **Categoría II.**



Dos clases de proteccion, la clase 1 es la más baja

La clase 1 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones menos peligrosas, causando menores niveles de salpicaduras y calor radiante.

La clase 2 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones más peligrosas, causando mayores niveles de salpicaduras y calor radiante. .

La letra A1 o A2 corresponde al método de ensayo utilizado para la propagación de la llama, según la norma ISO 15025: 2000.

