



Se vende por pieza  
Galga 13

Se entrega  
con un guante  
algodón interior

### >> Uso (\*)

Gracias a sus características técnicas, este guante demuestra especialmente una gran adaptación para todos los trabajos que necesitan un buen tacto así como una protección importante contra los riesgos mecánicos incluyendo el corte (**nivel C**).

Mantenimiento industrial, ensamblado automóvil, ensamblado de pequeñas piezas, mecánica de precisión, manipulación de piezas cortantes, etc.

### >> Características técnicas

- ✓ **Montaje:** Puño elástico. Ambidextro. Sin recubrimiento.
- ✓ **Galga:** 13.
- ✓ **Materias:** Fibras polietileno de alta-densidad (PEAD). Se entrega con un guante algodón interior.
- ✓ **Color:** blanco
- ✓ **Tallas:** 6, 7, 8, 9, 10.
- ✓ **Embalaje:**
  - Cajita de 10 piezas.
  - Se vende por pieza.



Protección  
contra los  
cortes

### >> Ventajas

- ✓ Barrera de protección contra el corte que protege de manera más eficaz que cualquier otros tipos de guantes tricotados, excepto los modelos en malla acero, y que ofrece mas destreza y confort.
- ✓ Estos guantes ofrecen una buena protección contra el corte y el desgarrar para la manipulación en medio seco.
- ✓ El soporte sin costuras proporciona una comodidad excepcional y reduce la fatiga de la mano.
- ✓ El puño elástico permite una buena sujeción del guante durante la utilización.
- ✓ Ambidextro.

### >> Conformidad

Este guante ha sido probado de acuerdo con las normas europeas siguientes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Guantes de protección. Requisitos generales para los guantes.
- **EN 388 : 2016.** Guantes de protección. Protección contra los riesgos mecánicos.
- **EN 407: 2004.** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego).

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** Europeo relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs).

**Categoría II.**

Examen UE de tipo (módulo B) expedido por **SATRA (Irlanda)**.

Organismo notificado **n°2777**.

Descargue la declaración de conformidad de la UE en: <http://docs.singer.fr>

EN 388 : 2016



1 X 4 2 C

EN 407 : 2004




X 1 X X X X



 **INOTTEC**


**SINGER®**   
safety

**EN 388: 2016. Guantes de protección contra riesgos mecánicos.**

| Datos mecánicos<br>Información sobre los niveles                 | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 3 | Nivel 4 | Nivel 5 | Niveles<br>▼ | <br><b>1 X 4 2 C</b> |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|--------------|---|
| Resistencia a la abrasión (número de ciclos)                     | 100     | 500     | 2000    | 8000    | -       | <b>1</b>     |   |
| Resistencia al corte por cuchilla (índice)                       | 1,2     | 2,5     | 5,0     | 10,0    | 20,0    | <b>X</b>     |   |
| Resistencia al rasgado (en newtons)                              | 10      | 25      | 50      | 75      | -       | <b>4</b>     |   |
| Resistencia al a perforación (en newtons)                        | 20      | 60      | 100     | 150     | -       | <b>2</b>     |   |
| Resistencia al corte (N)<br>(según EN ISO 13997)<br>(Prueba TDM) | Nivel A | Nivel B | Nivel C | Nivel D | Nivel E | Nivel F      |   |
|  | 2       | 5       | 10      | 15      | 22      | 30           | <b>C</b>  |

«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.

**EN 407: 2004. Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego).**

| EN407: 2004   |  | Datos térmicos<br>(Pruebas) | Tabla de los niveles de rendimiento |              |              |          | Niveles<br>▼ |
|---|--|-----------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------|----------|--------------|
| <br><b>X 1 X X X X</b> |  |                             | 1                                   | 2            | 3            | 4        |              |
|   |  | a1                          | Comportamiento a la llama           | ≤ 20 s       | ≤ 10 s       | ≤ 3 s    | ≤ 2s         |
| a2  | Sin requisito                          | ≤ 120s                      |                                     | ≤ 25s        | ≤ 5s         |          |              |
| b   | Calor de contacto                      | 100°C ≥ 15 s                | 250°C ≥ 15 s                        | 350°C ≥ 15 s | 500°C ≥ 15 s | <b>1</b> |              |
| c   | Calor convectivo                       | ≥ 4 s                       | ≥ 7 s                               | ≥ 10 s       | ≥ 18 s       | <b>X</b> |              |
| d   | Calor radiante                         | ≥ 7 s                       | ≥ 20 s                              | ≥ 50 s       | ≥ 95 s       | <b>X</b> |              |
| e   | Pequeñas salpicaduras de metal fundido | ≥ 10 s                      | ≥ 15 s                              | ≥ 25 s       | ≥ 35 s       | <b>X</b> |              |
| f   | Grandes salpicaduras de metal fundido  | 30g                         | 60g                                 | 120g         | 200g         | <b>X</b> |              |

a1) Post inflamación (segundos).  
a2) Post incandescencia (segundos).  
b) Temperatura de contacto / tiempo de umbral (segundos).  
c) Índice transferencia de calor (HTI) (segundos).  
d) Índice de transferencia (T<sub>24</sub>) (segundos).  
e) Número de gotas necesarias para obtener una elevación de temperatura de 40 °C.  
f) Hierro fundido (en gramos).

Los resultados son para el guante entero, todas las capas incluidas.  
«X» indica que el guante no ha sido sometido al ensayo

