



>>Uso (*)



Recomendado para las técnicas de soldadura manual con ligera formación de proyección y gotas, por ejemplo, soldadura con gas, soldadura TIG, soldadura MIG, micro-soldadura plasma, soldadura por puntos, soldadura MMA, electrodo revestido de rutilo.

Estas prendas están previstas para la protección el contacto eléctrico accidental y de corta duración.

(Más información y solicitudes: consulte la hoja adjunta con el producto)

>> Características técnicas

- ✓ Chaqueta de soldador en piel serraje vacuno. Color marrón.
- ✓ Lona retardante de llama **Proban®**.
- ✓ Cosido con hilo de aramida.
- ✓ Grosor del cuero: 1.40 mm (± 0.10 mm).
- ✓ Cierre con tiras autoadherentes y solapa de cuero con botones de presión.
- ✓ 1 bolsillo interior.
- ✓ Puños y cuello ajustables con botones de presión.
- ✓ Cuello recto.
- ✓ Embalaje: - caja de 5 piezas.
- paquete de 1 pieza.



>> Ventajas

- ✓ Selección rigurosa de pieles para la producción de este producto.
- ✓ Resistencia y flexibilidad del cuero.
- ✓ Lona retardante de llama **Proban®** para un peso más ligero del equipo.
- ✓ Apertura trasera protegida para acceder a la conexión a un sistema de detención de caídas si es necesario.

>> Conformidad

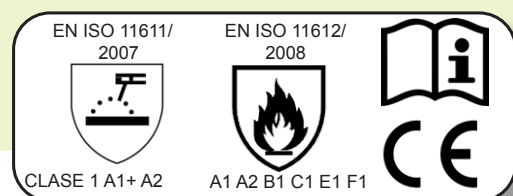
Esta ropa de protección ha sido probada de acuerdo con las normas europeas siguientes:

- **EN ISO 13688: 2013.** Ropa de protección. Requisitos generales.
- **EN ISO 11611: 2007.** Ropa de protección utilizada durante el soldeo y procesos afines. **Clase 1- A1+A2.**
- **EN ISO 11612: 2008.** Ropa de protección. Ropa de protección contra el calor y la llama. **A1 A2 B1 C1 E1 F1.**

Certificado de examen UE de tipo (**módulo B**) expedido por **MIRTA-KONTROL.d.o.o.** Organismo notificado **n°2474.**

Cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** sobre los equipos de protección individual (EPIs). **Categoría II.**

Descargue la declaración de conformidad de la UE en: <http://docs.singer.fr>



Dos clases de protección, la clase 1 es la más baja

La clase 1 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones menos peligrosas, causando menores niveles de salpicaduras y calor radiante.

La clase 2 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones más peligrosas, causando mayores niveles de salpicaduras y calor radiante.

La letra A1 o A2 corresponde al método de ensayo utilizado para la propagación de la llama, según la norma ISO 15025/2000.

